

本公司联系方式:

北京泽平科技有限责任公司 www.bjzeping.com

地址: 北京市海淀区花园北路44号贯通大厦B215室

电话: 010-51288208 400-686-0100

NALGENE® 可高温高压细口大瓶/瓶 高压灭菌指南及注意事项

尊敬的用户:

感谢您选择Nalgene产品!

我们建议的高压灭菌周期为121℃、15psig (1 标准大气压) 下, 不低于20分钟的蒸煮灭菌。确切的灭菌时间需要根据不同的设备来决定和验证。

■ 在高温高压周期中15psig 的压强, 而温度几乎接近塑料变形的温度。在这种极端条件下, **产品所承受的任何力、重量或压力都可能导致产品变形或瓦解**。在高压灭菌以及灭菌后的减压过程中, **瓶内外的气压必须与外界保持一致**。因此, 操作中应注意:

- **盖完全移除**或者把密封盖放在容器顶部, 但偏离容器口中心。
- 如盖子不能完全移除, 用医用纱布挡在密封盖和容器口之间, **防止**它们**啮合**。
- **避免**灭菌过程中的容器**堆叠、抵触或覆盖**其他重物, 以免受力而造成产品变形。
- 减压过程采用**慢放气循环**模式。
- **冷却之前切勿将盖子旋紧**。
- 带放水口的大瓶, 在高温高压前, 请**卸下放水口, 放水口尖端的白色部分为HDPE材质, 不可高温高压灭菌!**

■ 在灭菌前对所有的物品进行仔细清洁。这会防止污染物在塑料制品表面的积聚。我们推荐使用NALGENE L900 液体清洁剂 (产品目录号900-1000, 900-4000) 来清洁您的塑料制品。清洁后, 用蒸馏水将物品彻底冲洗干净。

■ **禁止**对装有清洁剂或润湿液的容器进行高压灭菌。**禁止对HDPE、LDPE、PCTG、PE或PVC材质的产品进行高压灭菌**。

■ 高压灭菌前请检查产品的塑料分类标识。

我们发现首次使用前高压灭菌完全无覆盖的新产品, 可一定程度上改良产品特性。该操作方式将使产品释放在成型过程中产生的残留应力并更耐受后续的高压灭菌。

由于客户操作问题导致的产品变形、无法继续使用等问题, Nalgene将不会受理此类投诉, 还望各位用户一定注意遵守规范的灭菌操作!

更多问题请联系技术支持, 电话: 010-51288208-807